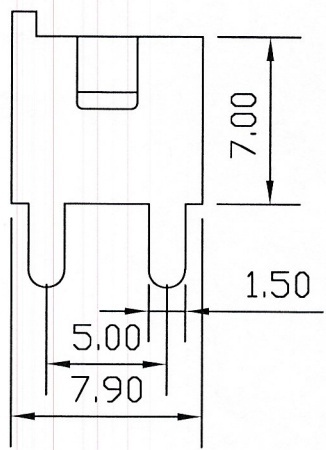
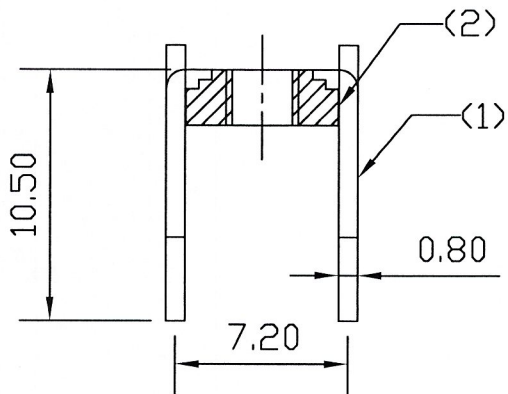
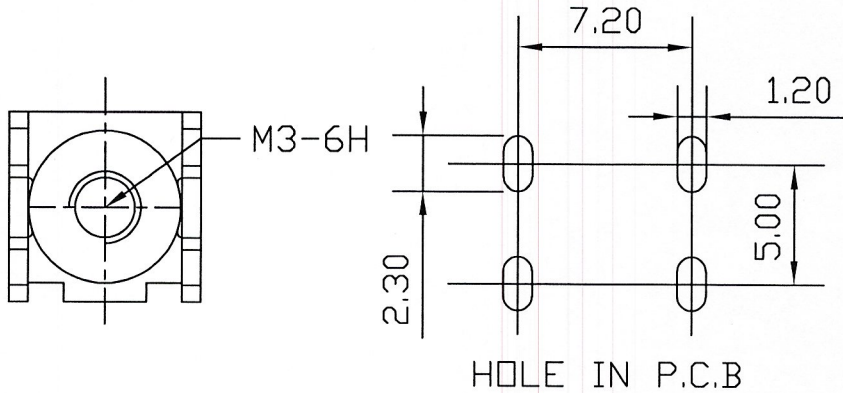


Version (版本)	Date (修改日期)	Revision note (修改内容)	Signature (簽名)	Check (審核)



技術參數:

- 1、螺紋操作扭矩: 8Kgf. cm
- 2、額定電流: 40A
- 3、工作溫度: -40℃~+120℃
- 4、電鍍要求: 鍍霧錫
- 5、不得有明顯的變形, 毛刺、壓傷等缺陷



2	CLS-M3-0	1	不鏽鋼 (Stainless Steel)	鍍霧錫 (Matte Tin Plating)
1	插腳 (Pin)	1	黃銅 (Brass)	鍍霧錫 (Matte Tin Plating)
NO. (序號)	PARTS NAME (零件名稱)	AMOUNT (數量)	MATERIAL (材質型號)	SURFACE TREATMENT (表面處理)

未注公差	
L≤10	±0.2
10<L≤30	±0.3
30<L≤50	±0.5
50<L≤100	±0.7
100<L≤250	±1.2
L>250	±1.5

DESIGN (設計) 王梓	DATE (日期) 2024/2/26	MATERIAL (材質) 黃銅	蘇州駿恩電子科技有限公司 Suzhou June Electronic Technology Co., Ltd.	
CHECK (審核) 王梓	DATE (日期) 2024/2/26	DWG NO. (圖號) DWG. 392		
APPROVE (批准) 王梓	DATE (日期) 2024/2/26	SCALE (比例) 1:1	UNIT. (單位) MM	PART NO. (零件序號) PWT-292-DYS
本圖紙由蘇州駿恩電子科技有限公司內都發行, 未經允許不得擅自拷貝、改動或帶離公司。		EDITION (版本號) A	DAW STZE. (圖幅) A4	PART NAME (零件名稱) 端子
		FIRST ANGLE PROJECTION (第一視角)		