



AAV LED 制照者

普翊电子（东莞）有限公司

PUYI Electronics (Dong guan) Co., Ltd

承认书

Specification for approval



客户名称
(Customer Name)

产品名称
(Product Name)

F3 白发绿长脚

产品型号
(Product Model)

AAV-304UGC

客户料号
(Customer part NO)

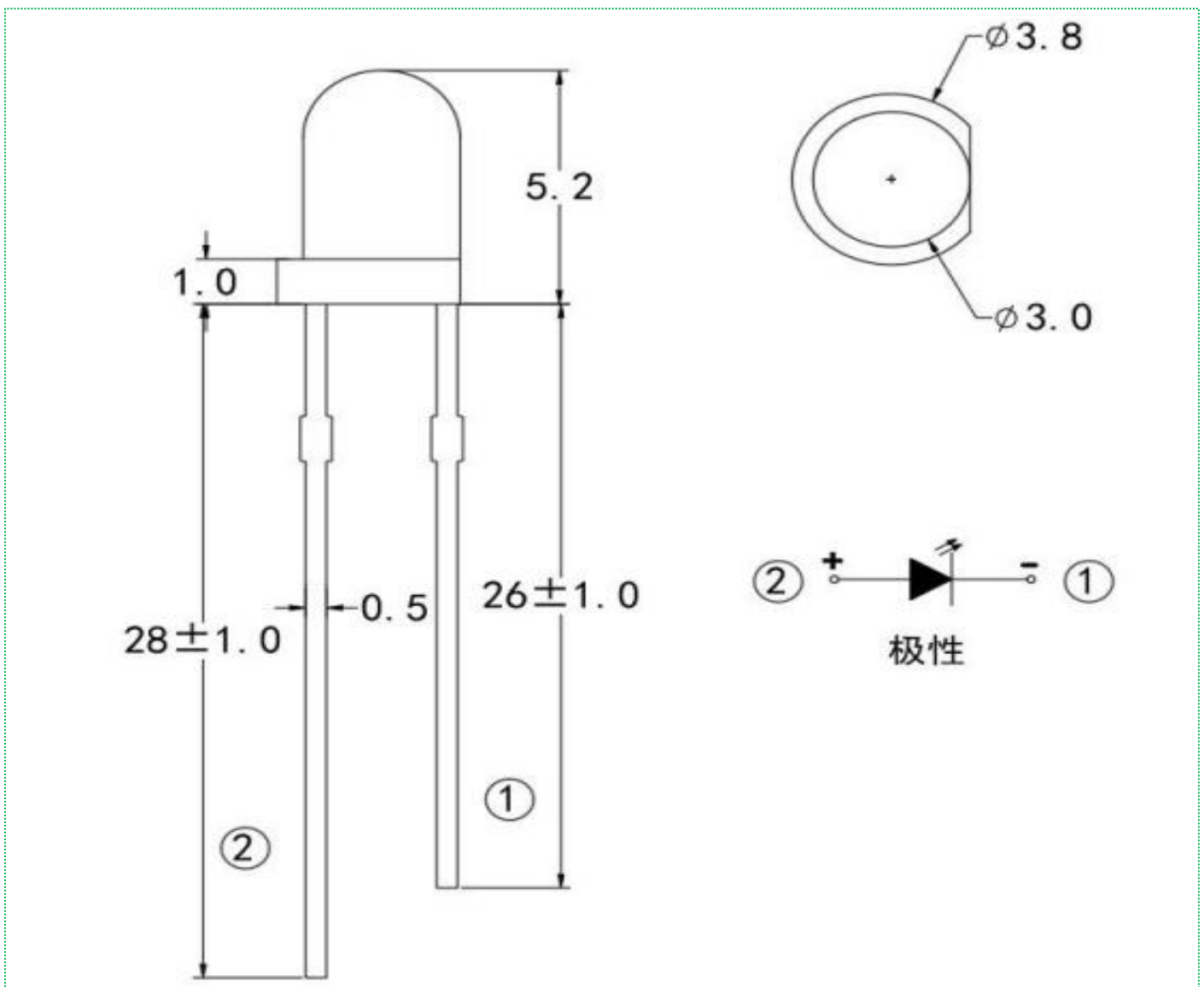
承认日期
(Accept Date)



■ 产品描述

- 颜色：绿色
- 外观尺寸：3mm
- 胶体：白色胶体
- 环保产品，符合 ROHS 要求

■ 外形尺寸及建议焊盘尺寸



说明：①单位：毫米（mm）；
②公差：如无特别标注则为 $\pm 0.25\text{mm}$ 。



■ 最大绝对额定值 (@Ta=25°C)

| 参数 | 符号 | 最大额定值 | 单位 |
|------------------------------|------|-----------|------|
| 消耗功率 | Pd | 80 | mW |
| 最大脉冲电流 (1/10占空比, 0.1ms脉宽) | IFP | 75 | mA |
| 正向直流工作电流 | IF | 20 | mA |
| 反向电压 | VR | 5 | V |
| 焊接温度/时间 | Tsol | 240/≤10S | °C/S |
| 工作环境温度 | Topr | -30~+85°C | |
| 存储环境温度 | Tstg | -40~+85°C | |
| 抗静电 | ESD | 2000V | |

■ 光电参数 (@Ta=25°C)

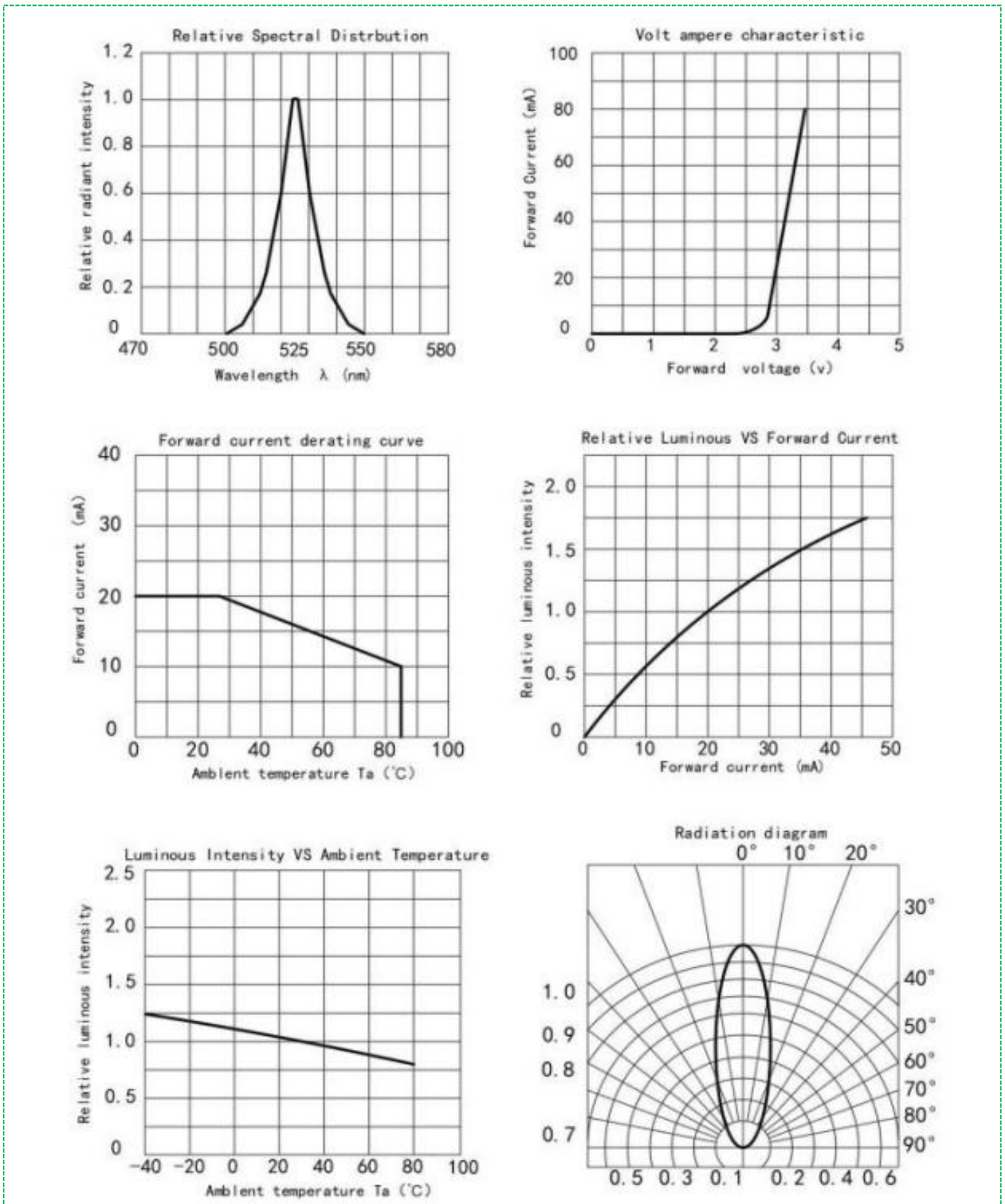
| 参数 | 符号 | 最小值 | 代表值 | 最大值 | 单位 | 测试条件 |
|------|--------|------|-----|-------|-----|---------|
| 光强 | IV | 8000 | --- | 12000 | mcd | IF=20mA |
| 发光角度 | 2θ 1/2 | --- | 35° | --- | deg | IF=20mA |
| 主波长 | λD | 515 | 525 | 530 | nm | IF=20mA |
| 正向电压 | VF | 2.8 | 3.0 | 3.4 | V | IF=20mA |
| 反向电流 | IR | --- | --- | ≤10 | uA | VR=5V |

备注:

1. 此发光亮度为根据人眼对发光亮度之感应曲线之模拟发光强度符合 CIE (国际光委会组织)
2. 此发光角度之测量为其发光亮度一半时所测试之数据
3. 发光亮度保证误差正负 15%



■ 光电参数代表值特征曲线 (@Ta=25°C)



■ 使用说明书

◆ 应用

- 此 LED 可使用于一些普通的电子设备，例如办公设备，通信设备、房屋装饰，若 LED 用在一些可靠性要求较高的 情况下，如航空运输，交通控制及医辽器械时，一定需参考销售提供之资料进行使用。

◆ 贮存

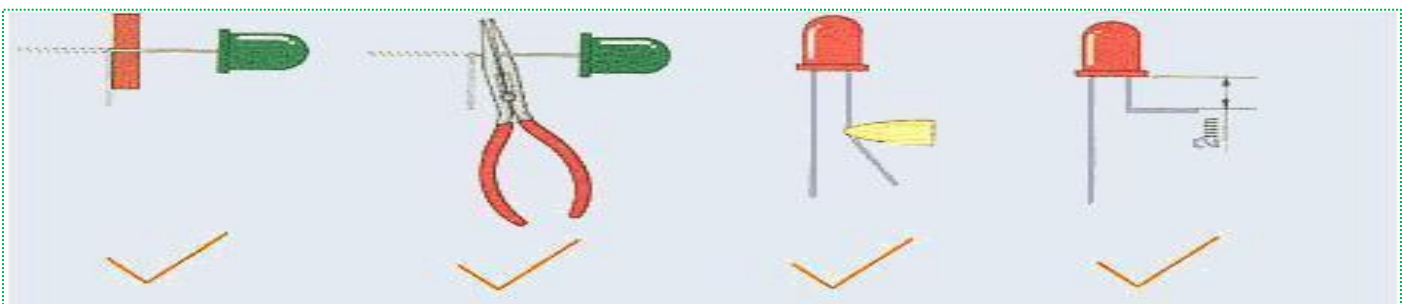
- 贮存 LED 的环境，温度不超过 30℃，相对湿度不超过 70%。建议 LDE 在原包装箱里日期不超过三个月 进行使用，如果需加长贮存时间，建议放在干燥箱内，并加放干燥剂， 或者充入氮气。

◆ 清洗

- 当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙、酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过 3 分钟。

◆ 引脚装配

- 必需离胶体 2 毫米才能折弯支架。
- 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- 支架成形必须在焊接前完成。
- 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。
- 焊接必须在正常温度下进行，当 LED 正常焊接到 PCB 板上后，应尽量避免在 LED 引脚处施加机械压力。



◆ 焊接

- 当焊接时，必需在胶体底部 2mm 以下进行焊接，在焊接时，应尽力避免浸渍 LED 胶体，在刚焊接完后，应避免在引脚上加外力或者摇动 LED 胶体。
- 推荐的焊接条件

| 烙铁焊接 | | 波峰焊 | |
|------|-----------------|----------------|------------|
| 温度 | 260°C Max | Pre-heat | 100°C Max |
| 焊接时间 | 5 sec. Max | Pre-heat time | 60sec. Max |
| | (one time only) | Solder wave | 240°C Max |
| | | Soldering time | 10sec. Max |

◆ 驱动方式

- LED 的当前驱动方式，若 LED 为多颗并联时，建议采用线路 A，在每颗 LED，处加一限流电阻，以保证 LED 之亮度一致。



◆ 静电防护

- 静电和电流的急剧升高将会对 LED 产生损害，InGaN 系列产品使用时请使用防静电装置，如防护带和手套注意：使用时人体放电模式 HBM<1000V；机器放电模式<100V。

